

## Maschinenliste

| Maschine                                   | Hersteller/Typ              | Ausstattung  | Leistung   | Materialformat             | Materialstärke   |
|--|-----------------------------|--|--|----------------------------|--|
| <b>Blechverarbeitung</b>                   |                             |  |  |                            |  |
| LVD-Faserlaser                             | FL-3015                     | Wechseltisch   | 6 KW   | 3050 x 1525 mm             | Stahl bis 25 mm<br>Edelstahl bis 25 mm<br>Aluminium bis 30 mm<br>Kupfer bis 12 mm<br>Messing bis 12 mm |
| LVD Stanz-Nippelmaschine                   | Delta 1250                  | Werkzeugrevolver mit 20 Werkzeugen (3 Drehstationen)   | X: 1250 mm (ohne Nachsetzen)<br>X: 3000 mm (mit Nachsetzen)<br>Y: 1250 mm  | Länge bis 3000 mm          | bis max. 5 mm  |
| LVD Hydraulische Abkantpresse              | PPEB-EFL 170/30             | mit Lasermeßsystem   | Druckkraft bis 170 t   | Bearbeitungs-länge 3000 mm |  |
| LVD Vollhydraulische-Abkantpresse          | PPI 135/30                  |  | Druckkraft bis 130 t   | Bearbeitungs-länge 3000 mm |  |
| hydraulische Tafelschere                   | DIGEP DLB-6/3050            | Blechabscherung  |  | Länge bis 3000mm           | Stahl bis 5 mm<br>Edelstahl bis 3 mm<br>Aluminium bis 6 mm   |
| Lochstanze                                 | Peddinghaus Peddiworker 400 |  |  |                            |  |
| <b>Zerspanung</b>                          |                             |  |  |                            |  |
| CNC-Drehmaschine                           | Saeilo Contur Dialog H-66   | Revolver mit 8 Plätzen   | Spitzenhöhe über Schlitten: 400 mm<br>Spitzenhöhe über Bett: 660 mm<br>Spitzenweite: 2000 mm<br>Spindelbohrung: 105 mm |                            |  |
| CNC-Dreh-Fräszentrum                       | Mori Seiki NL2000           | angetriebene Werkzeuge   | Spitzenhöhe über Schlitten: 755 mm<br>Spitzenhöhe über Bett: 923 mm<br>Spitzenweite: 510 mm<br>Spindelbohrung: 65 mm   |                            |  |
| CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (1) | Hurco VMX 42t               | Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min<br>Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen | Fahrweg max:<br>X: 1060 mm<br>Y: 610 mm<br>Z: 610 mm   |                            |  |
| CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (2) | Hurco VMX 42                | Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min<br>Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen | Fahrweg max:<br>X: 1060 mm<br>Y: 610 mm<br>Z: 610 mm   |                            |  |
| CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (3) | Hurco VMX 30i               | Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min<br>Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen | Fahrweg max:<br>X: 760 mm<br>Y: 508 mm<br>Z: 610 mm  |                            |  |
| CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (4) | Hurco VMX 30                | Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min<br>Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugplätzen | Fahrweg max:<br>X: 760 mm<br>Y: 508 mm<br>Z: 610 mm  |                            |  |
| CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (5) | Hurco VMX64                 |  | Fahrweg max:<br>X: 1625 mm<br>Y: 864 mm<br>Z: 762 mm   |                            |  |
| Werkzeugvoreinstellgerät                   | EZ set EZS350C1T            |  |  |                            |  |
| Planschleifmaschine                        | Elb optimal L 1200NC        |  |  | 400 x 800 mm               |  |
| konventionelle Fräsmaschine                | Deckel FP3L                 |  |  |                            |  |
| Fräsmaschine                               | Spinner VC750               |  | Fahrweg max:<br>X: 760 mm<br>Y: 460 mm<br>Z: 460 mm  |                            |  |
| konventionelle Drehmaschine                | Weiler Praktikant           |  | Spitzenhöhe: 160 mm<br>Spitzenhöhe über Bett: 320 mm<br>Spitzenweite: 650 mm   |                            |  |
| konventionelle Drehmaschine                | Saeilo SJ470-1000S          |  | Spitzenhöhe: 235 mm<br>Spitzenweite: 1000 mm<br>Spindelbohrung: 85 mm  |                            |  |
| Radialbohrmaschine                         | BWF BR56                    |  |  |                            |  |
| div. Ständerbohrmaschinen                  |                             |  |  |                            |  |

## Maschinenliste

| Maschine   | Hersteller/Typ        | Ausstattung  | Leistung                            | Materialformat  | Materialstärke |
|--|-----------------------|--|-------------------------------------|---|----------------|
| <b>Sägerei</b>                                   |                       |  |                                     |   |                |
| Bandsäge   | Kasto functional A    | automatischer Vorschub   |                                     | bis 1350 mm   | 0,3 bis 100 mm |
| Metallkreissäge                                  | Erzberger             | Zuschnitt von Stahlprofilen (auch auf Gehrung bis 60°)   |                                     |   |                |
| Bandsäge   |                       | Zuschnitt von Aluminiumwerkstoffen   |                                     |   |                |
| <b>Schweißerei</b>                               |                       |  |                                     |   |                |
| div. WIG- und MAG- Schweißgeräte                 | u.a. Lorch V50 AC/DC  | Schweißarbeiten an Stahl, Edelstahl und Aluminium  |                                     |   |                |
| Richtpresse                                      | AC Hydraulics P60 H-2 |  |                                     |   |                |
| Brennschneidemaschine                            | PEGO NS2000           | Brennzuschnitte in S355 bis zirka 60mm   |                                     |   |                |
| <b>Oberflächen</b>                               |                       |  |                                     |   |                |
| Strahlanlage                                     | MHG AMT141            | Oberflächenbearbeitung und Reinigung von Stahlbauteilen  |                                     | Länge bis 1000m   |                |
| Glasperlstrahlanlage                             | MHG SMG160            | Oberflächenbearbeitung und Reinigung von Edelstahlbauteilen  |                                     | Breite bis 1300 mm<br>Höhe bis 1000 mm<br>Tiefe bis 1000 mm |                |
| Gleitschleifanlage                               | Rößler R420           |  |                                     |   |                |
| Schleif- und Entgratmaschine                     | Weber TT1350          | Entgraten und Oberflächenschliff von Blechbauteilen mit Planetenkopftechnik und Endlosschleifbändern |                                     | Materialdicke 0,3 bis 100mm                                 |                |
| <b>Qualitätssicherung</b>                        |                       |  |                                     |   |                |
| Optisches 3D-Koordinatenmessgerät Modellreihe VL | Keyence               | Vollständiger 360°-3D-Scan   | vollständige rückführbare Messungen | Vergleichsmessung mit 3D-CAD-Daten                          |                |
| Vakuum-Prüfstand                                 | Pfeiffer Vacuum       |  |                                     |   |                |