

# Schweißzertifikat

**SLVHa-EN1090-2.00569.2015.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

|   |  |                     |
|---|--|---------------------|
| <b>Hersteller</b>   | <b>Skornia Metallverarbeitung GmbH &amp; Co. KG</b>  |                     |
|   | <b>Industriestraße 33 + 34<br/>63607 Wächtersbach<br/>DEUTSCHLAND</b>  |                     |
| <b>Technische Spezifikation</b>   | <b>EN 1090-2:2018</b>  |                     |
| <b>Ausführungsklasse</b>  | <b>EXC2 nach EN 1090-2</b>   |                     |
| <b>Schweißprozess(e)</b><br><small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>  | 135, 141   |                     |
| <b>Werkstoffgruppe</b>  | 1.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3<br>8.1<br>nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4 |                     |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweißaufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small> | Roland Steigerwald, SFM  | geb. am: 17.01.1960 |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,<br/>Geburtsdatum)</small>                                  | -  |                     |
| <b>Bestätigung</b>  | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.    |                     |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>  | 20.07.2021   |                     |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | 19.07.2024   |                     |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite  |                     |



**Ausstellungsort/-datum** Hannover, 16.08.2021  
Bertram/MB

  
Dipl.-Ing. Schnoy  
Leiter der Prüfstelle