

Maschinenliste

Maschine	Hersteller/Typ	Ausstattung	Leistung	Materialformat	Materialstärke
Blechverarbeitung					
LVD-Laserschneidmaschine	AXEL 3015-S	Wechseltisch	4 kW	3000 x 1500 mm	Stahl bis 20 mm Edelstahl bis 12 mm Aluminium bis 8 mm
LVD Stanz-Nippelmaschine	Delta 1250	Werkzeugrevolver mit 20 Werkzeugen (3 Drehstationen)	X: 1250 mm (ohne Nachsetzen) X: 3000 mm (mit Nachsetzen) Y: 1250 mm	Länge bis 3000 mm	bis max. 5 mm
LVD Hydraulische Abkantpresse	PPEB-EFL 170/30	mit Lasermeßsystem	Druckkraft bis 170 t	Bearbeitungs-länge 3000 mm	
LVD Vollhydraulische- Abkantpresse	PPI 135/30		Druckkraft bis 130 t	Bearbeitungs-länge 3000 mm	
hydraulische Tafelschere	DIGEP DLB-6/3050	Blechabschabung		Länge bis 300mm	Stahl bis 5 mm Edelstahl bis 3 mm Aluminium bis 6 mm
Lochstanze	Peddinghaus Peddiworker 400				
Zerspanung					
CNC-Drehmaschine	Saeilo Contur Dialog H-66	Revolver mit 8 Plätzen	Spitzenhöhe über Schlitten: 400 mm Spitzenhöhe über Bett: 660 mm Spitzenweite: 2000 mm Spindelbohrung: 105 mm		
CNC-Dreh-Fräszentrum	Mori Seiki NL2000	angetriebene Werkzeuge	Spitzenhöhe über Schlitten: 755 mm Spitzenhöhe über Bett: 923 mm Spitzenweite: 510 mm Spindelbohrung: 65 mm		
Bettfräsmaschine	Zayer 2200BF3	Universalkopf für einfache Fräsarbeiten in 2D	Fahrweg max: X: 1780 mm Y: 950 mm Z: 950 mm		
CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (1)	Hurco VMX 42t	Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen	Fahrweg max: X: 1060 mm Y: 610 mm Z: 610 mm		
CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (2)	Hurco VMX 42	Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen	Fahrweg max: X: 1060 mm Y: 610 mm Z: 610 mm		
CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (3)	Hurco VMX 30i	Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen	Fahrweg max: X: 760 mm Y: 508 mm Z: 610 mm		
CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (4)	Hurco VMX 30	Fräsarbeiten im 2D Bereich, optional mit 3D für Regelflächen mit max. 12000 U/min Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugplätzen	Fahrweg max: X: 760 mm Y: 508 mm Z: 610 mm		
CNC-Fräsmaschine / Bearbeitungszentrum (5)	Hurco VMX64		Fahrweg max: X: 1625 mm Y: 864 mm Z: 762 mm		
Werkzeuvoreinstellgerät	EZ set EZS350C1T				
Planschleifmaschine	Elb optimal L 1200NC			400 x 800 mm	
konventionelle Fräsmaschine	Deckel FP3L				
Fräsmaschine	Spinner VC750		Fahrweg max: X: 760 mm Y: 460 mm Z: 460 mm		
konventionelle Drehmaschine	Weiler Praktikant		Spitzenhöhe: 160 mm Spitzenhöhe über Bett: 320 mm Spitzenweite: 650 mm		
konventionelle Drehmaschine	Saeilo SJ470-1000S		Spitzenhöhe: 235 mm Spitzenweite: 1000 mm Spindelbohrung: 85 mm		
Radialbohrmaschine	BWF BR56				
div. Ständerbohrmaschinen					

Maschinenliste

Sägerei					
Bandsäge	Kasto functional A	automatischer Vorschub		300 x 260 mm	
Metallkreissäge	Erzberger	Zuschnitt von Stahlprofilen (auch auf Gehrung bis 60°)			
Bandsäge		Zuschnitt von Aluminiumwerkstoffen			
Schweißerei					
div. WIG- und MAG-Schweißgeräte	u.a. Lorch V50 AC/DC	Schweißarbeiten an Stahl, Edelstahl und Aluminium			
Richtpresse	AC Hydraulics P60 H-2				
Brennschneidemaschine	PEGO NS2000	Brennzuschnitte in S355 bis zirka 60mm			
Oberflächen und Sonstiges					
Strahlanlage	MHG AMT141	Oberflächenbearbeitung und Reinigung von Stahlbauteilen		Länge bis 1000m	
Glasperlstrahlanlage	MHG SMG160	Oberflächenbearbeitung und Reinigung von Edelstahlbauteilen		Breite bis 1300 mm Höhe bis 1000 mm Tiefe bis 1000 mm	
Gleitschleifanlage	Rößler R420				
Schleif- und Entgratmaschine	Weber TT1350	Entgraten und Oberflächenschliff von Blechbauteilen			
Vakuum- Prüfstand	Pfeiffer Vacuum				